

**[ E[M]CONOMÍA ]**  
significa:

**emco** industrial  
training

Designed for your profit



**¡No solo formación: eficiencia real!**  
**CONCEPT MILL 250**

**Formación CNC con  
rendimiento industrial**

# Concept MILL 250

Formación a nivel superior: potencia de motor de 7kW, cargador de herramientas de 20 estaciones con cambiador rápido de doble brazo. Su construcción estable y compacta permite situar la Concept Mill 250 en cualquier lugar.

## [Cambiador de herramientas]

- Almacén de herramientas para 20 estaciones
- Cambiador rápido de doble brazo

## [Sistema de control]

- Tecnología de control AC digital de última generación
- Monitor LCD en color
- PC industrial y PLC integrados
- WinNC: todos los controles NC estándar en una máquina

## [Soporte de máquina]

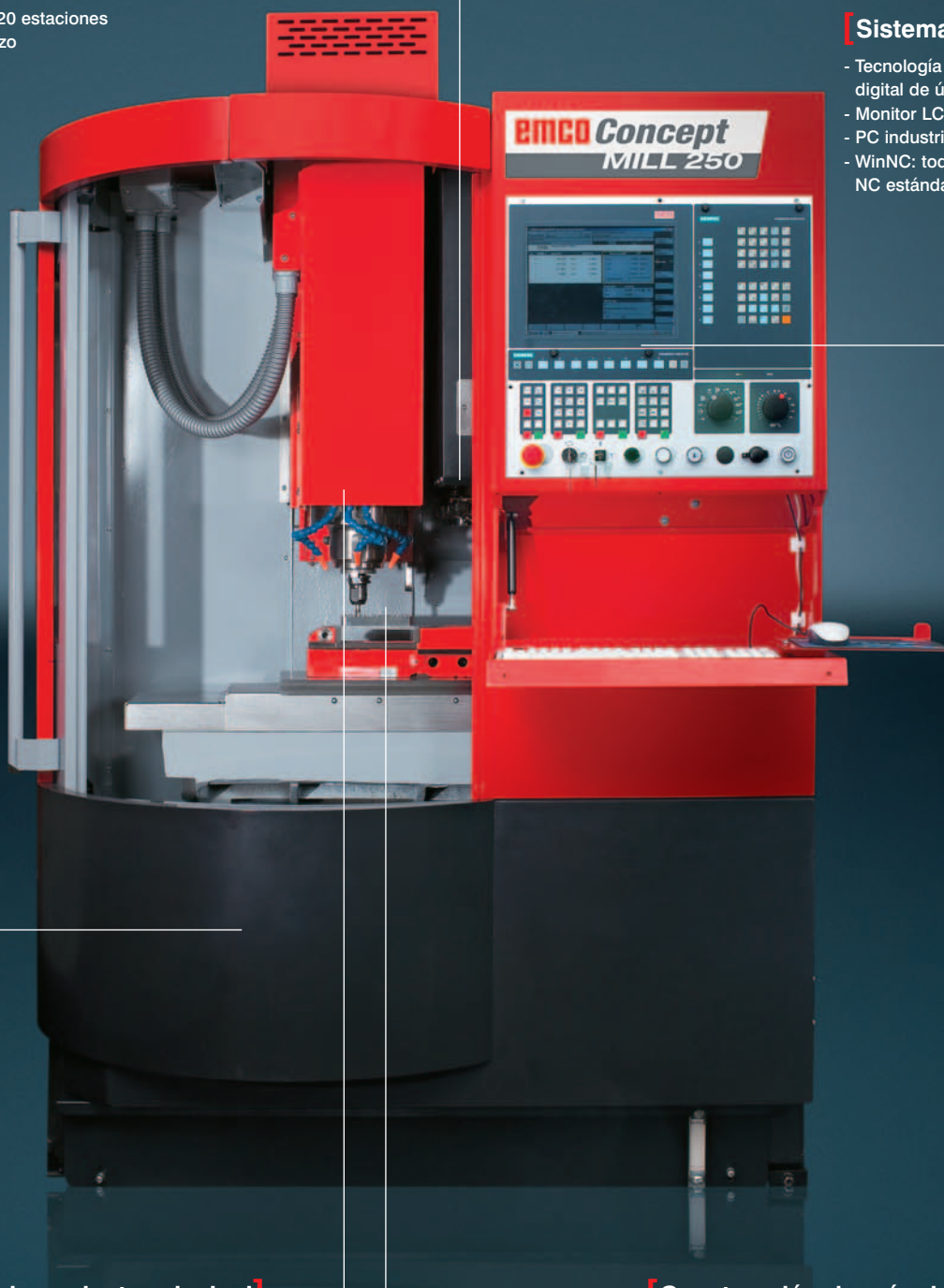
- Construcción estable

## [Accionamiento principal]

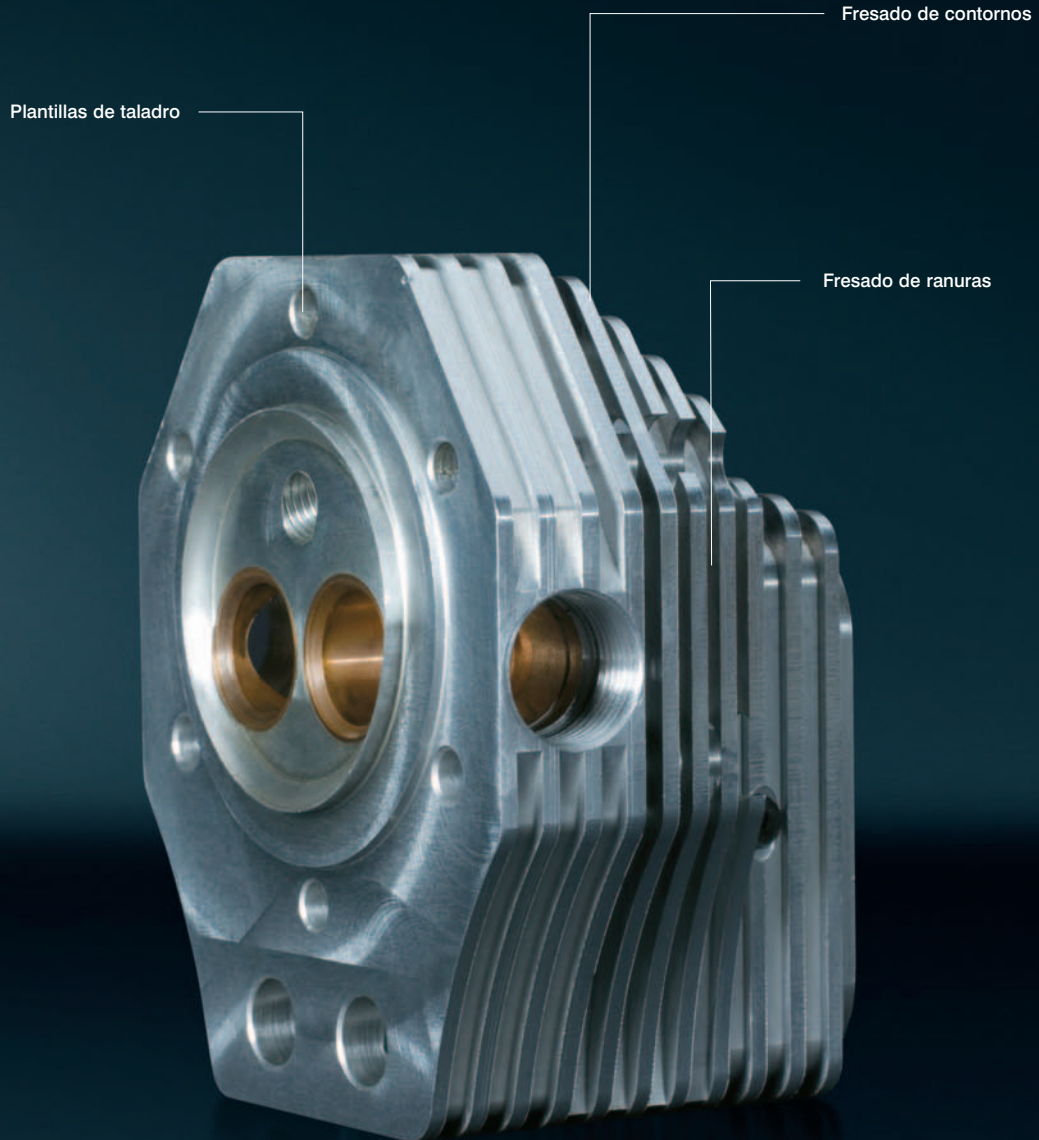
- Accionamiento principal ajustable sin escalones
- Gran potencia de motor asíncrono AC trifásico
- Cojinete de husillo principal con lubricación permanente

## [Construcción de máquina]

- Construcción de hierro fundido
- Guías lineales de rodillos en los ejes X/ Y/ Z con lubricación central automática de aceite



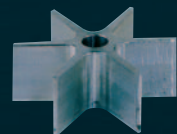
# [Piezas de trabajo]



Pieza fresada  
(Aluminio)



Cabezal de corte  
(Metal no férrico)



Rotor  
(Aluminio)

# [Técnica]

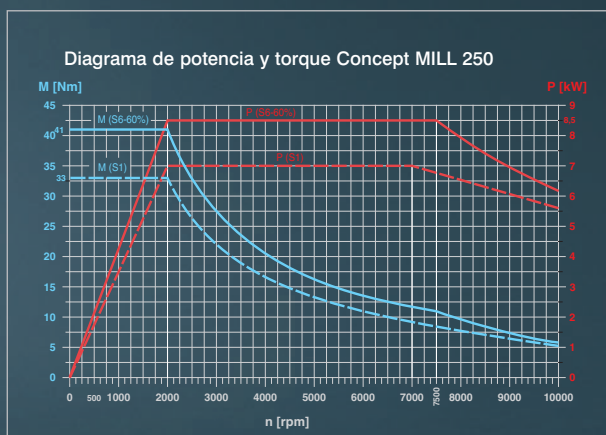
## Lo más destacado

- Gran velocidad de avance
- Almacén para 20 herramientas
- Construcción de máquina de alta estabilidad y construcción compacta
- Protección total del area de trabajo y gran visibilidad por ventana
- Carga via grúa posible
- Técnica de servomotor en todos los ejes
- Made in the Heart of Europe

## Opciones

- Aparato divisor como 4º eje
- Unidad giratoria y basculante como 5º eje
- Interfaces USB y Ethernet
- Múltiples posibilidades de automatización
- Extractor de virutas
- Unidad de refrigeración

## Potencia



## [El control intercambiable]

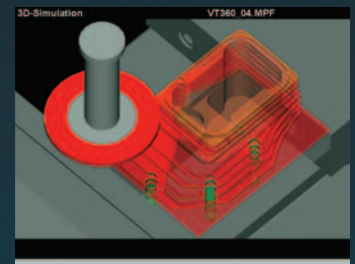
El concepto único del control intercambiable puede adaptarse a todas las máquinas Concept. Este sistema permite que el usuario aprende varios controles industriales CNC existentes en el mercado. De esta forma, se pueden instalar todos los controles importantes del mundo CNC y enseñarlos en tan sola una máquina. La gran ventaja: A los técnicos CNC se les abre así toda una multiplicidad de posibilidades y perspectivas y las empresas pueden disponer de trabajadores mejor formados, independientemente de las máquinas y los controles con los que trabajen.



El cambio a otro control se realiza mediante la activación del Software correspondiente y una sencilla sustitución del módulo de teclado específico tan sólo en un minuto.

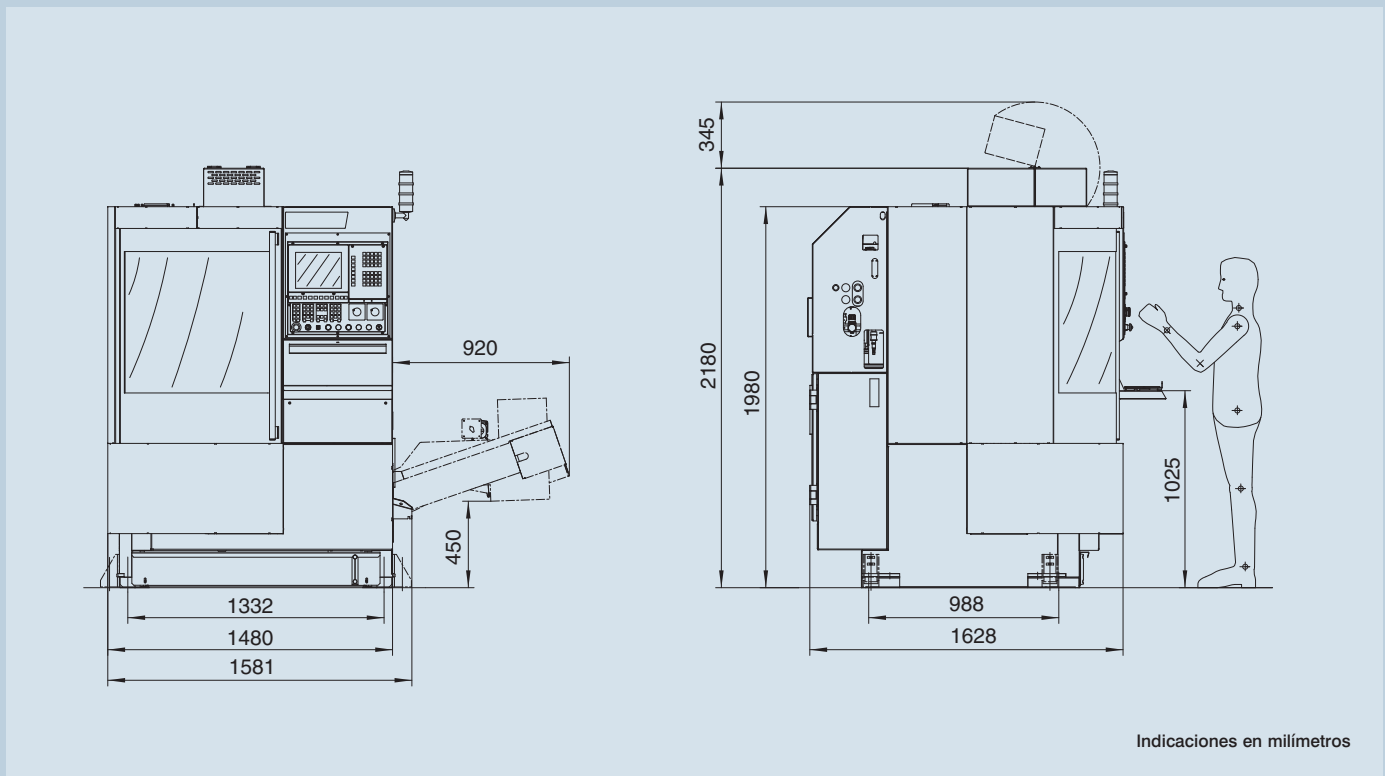


Fácil programación con los controles WinNC de EMCO

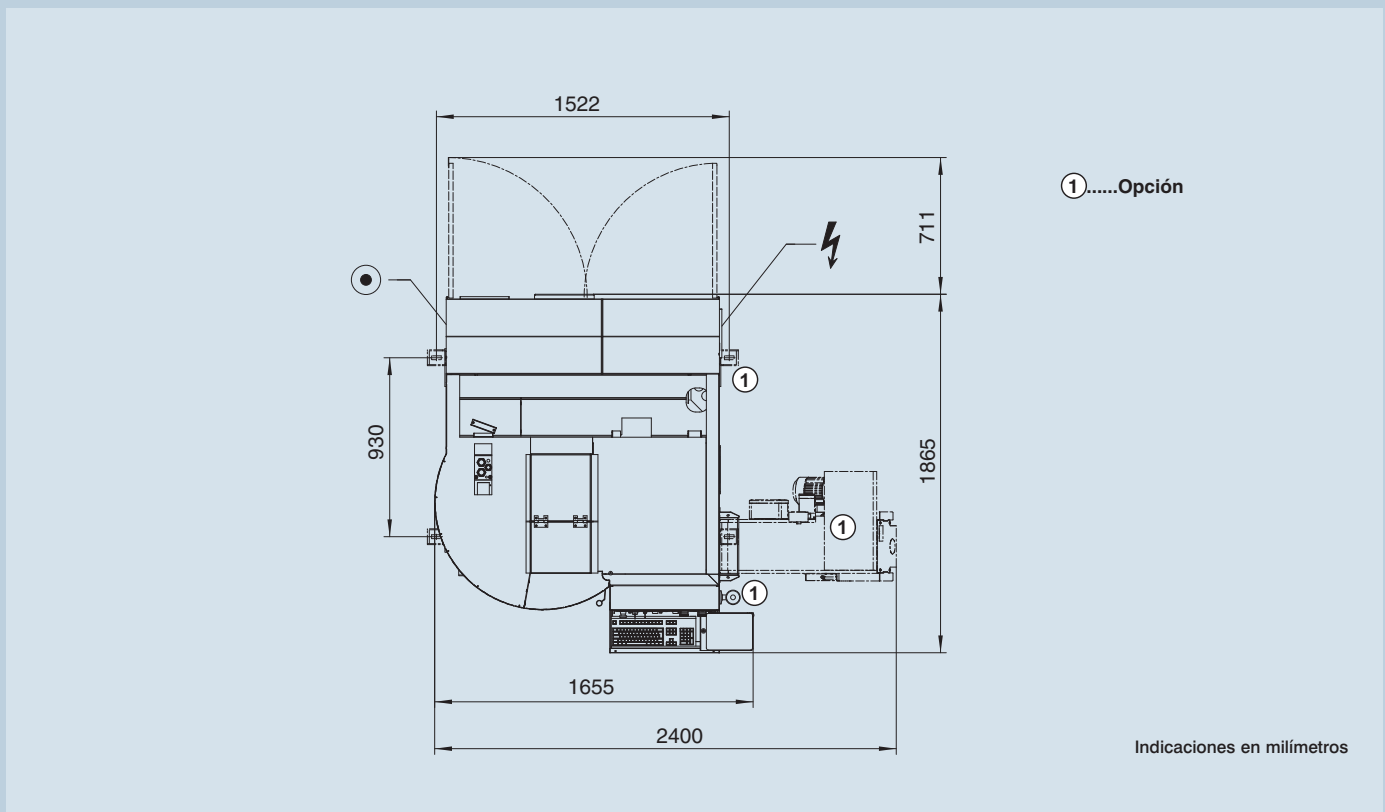


Simulación adecuada para la formación con Win3D-View

# Plano de máquina



# Plano de máquina



# [Datos técnicos]

**emco** industrial  
training

Designed for your profit

## CONCEPT MILL 250

Área de trabajo	
Carrera del eje X longitudinal	350 mm
Carrera del eje Y transversal	250 mm
Carrera del eje Z vertical	300 mm
Distancia mín. de nariz de fresa a mesa	70 mm
Distancia máx. de nariz de fresa a mesa	370 mm
Mesa	
Superficie de sujeción (L x A)	500 x 300 mm
Ranuras de sujeción: Cantidad, ancho, distancia	5 x 12 x 45
Máx. carga admitida de la mesa	100 kg
Cabezal de fresado	
Máx. velocidad	10000 rpm
Motor asincrónico trifásico, potencia	7 kW
Máx. torque	41 Nm
Accionamiento	ajustable sin escalones
Ejes	
Velocidad de avance rápido en los ejes X/Y/Z	15 m/min
Avance de trabajo	0 - 10 m/min
Máx. fuerza de avance	2400 N
Variación de posición media de acuerdo con VDI 3441 en X/Y	0,004 mm
Variación de posición media de acuerdo con VDI 3441 en Z	0,004 mm

Sistema de herramientas	
Número de estaciones de herramienta	20
Selección de herramienta	casual
Máx. Ø de herramienta (*sin herram. laterales)	63 (*80) mm
Máx. longitud de herramienta	200 mm
Máx. peso admisible de herramienta	5 kg
Tiempo de cambio de herramienta	2,5 s
Datos generales	
Conexión de máquina	9 kVA
Dimensiones de máquina (L x An x Al)	1600 x 1700 x 2200 mm
Peso	1970 kg
Aire comprimido requerido	6 bares

### Controles WinNC de EMCO

Siemens 810D/840D	Heidenhain TNC 426/430
Siemens 820	Siemens 810
GE FANUC Series 21	GE FANUC Series 0
FAGOR 8055	EMCOTRONIC TM02



[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)

EMCO MAIER Ges.m.b.H.

Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria

Teléfono +43 6245 891-0 · Fax +43 6245 869 65 · [info@emco.at](mailto:info@emco.at)