

[E[M]CONOMÍA]
significa:

emco industrial
training

Designed for your profit



Potencia y flexibilidad. CONCEPT TURN 250

Formación CNC
con rendimiento industrial

Concept TURN 250

Calidad a ultranza hasta el último tornillo a un precio sin competencia. Con una base de máquina extremadamente sólida, un cabezal termosimétrico, un cojinete de husillo de alta precisión, guías lineales pretensadas en todos los ejes y una rápida torreta de herramientas. Y la unidad de control WinNC para redondearlo.

[Área de trabajo]

- Caída de virutas sin obstrucción
- Óptima ergonomía
- Protección contra virutas y refrigerante
- Gran puerta de vidrio laminado de seguridad

[Cambiador de herramientas]

- VDI 16 axial de 12 posiciones
- Con 6 herramientas motorizadas para trabajos de fresado
- Suministro interno de refrigerante
- Roscado sincronizado

[Husillo principal]

- Alto rendimiento
- Construcción termoestable
- Gran gama de velocidades
- Diámetro paso de barra 25mm (1")
- Cilindro de sujeción con paso de barra

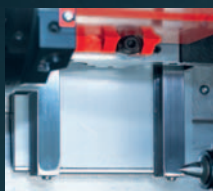


[Unidad de control]

- Moderna tecnología digital de control CA
- Pantalla color LCD
- MOC PC integrado
- Todas las unidades de control en una sola máquina

[Guías lineales]

- En los ejes X y Z
- Sin juego
- Sin desgaste
- Alta velocidad

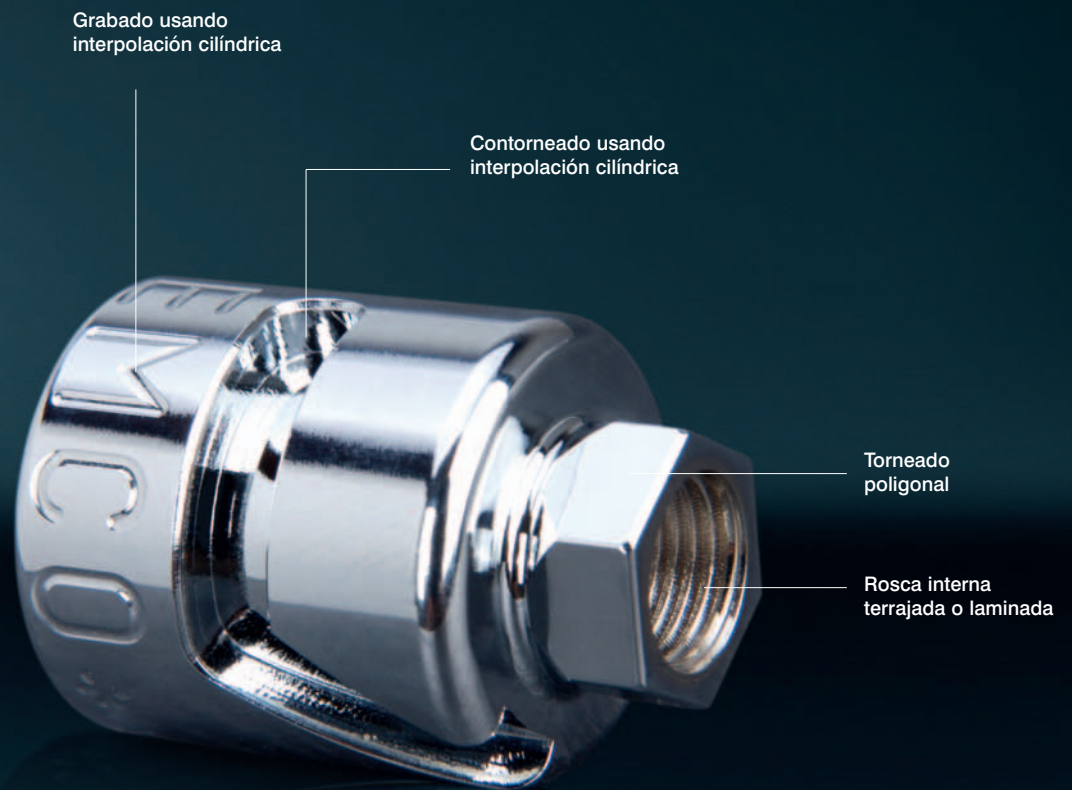


[Base de máquina]

- Pequeña superficie de instalación
- Fácil transporte con carretilla elevadora
- Gran depósito de refrigerante
- Fácil limpieza
- No se necesita nivelación



[Piezas de trabajo]



Ensayo de tracción
(Latón)



Racor
(Acero inoxidable)



Anillo
(Oro)



Capuchón de válvula
(Acero inoxidable)



Tapón
(Acero inoxidable)

[Técnica]

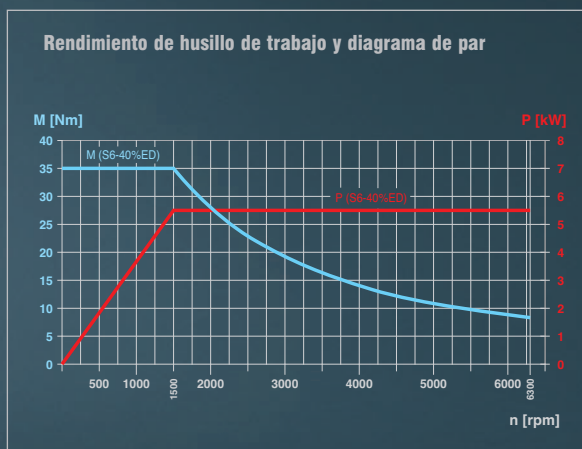
Lo más destacado

- Base de máquina extremadamente sólida, termoestabilidad superior
- Máxima precisión
- Construcción muy compacta
- Interfaces USB y Ethernet integrados
- Tecnología de Servomotor en todos los ejes
- La mejor calidad de mecanizado en Europa

Opciones

- Cargador de barras
- Transportador de virutas
- Plato de 3 garras dia. 95 mm (3.7")
- Portapinzas 385 E
- Puerta automática
- Integración en sistemas FMS y CIM usando DNC e interfaces robóticas
- Atractivos paquetes de herramientas para las versiones TC y TCM

Potencia

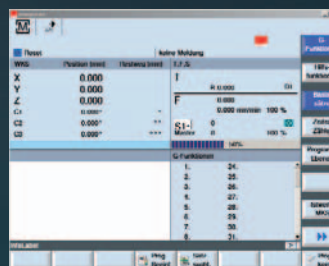


[El control intercambiable]

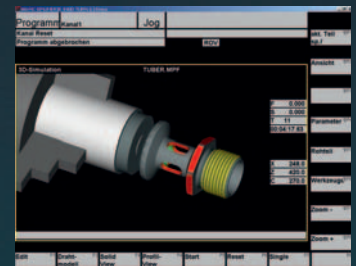
El concepto único del control intercambiable puede adaptarse a todas las máquinas Concept. Este sistema permite que el usuario aprende varios controles industriales CNC existentes en el mercado. De esta forma, se pueden instalar todos los controles importantes del mundo CNC y enseñarlos en tan sola una máquina. La gran ventaja: A los técnicos CNC se les abre así toda una multiplicidad de posibilidades y perspectivas y las empresas pueden disponer de trabajadores mejor formados, independientemente de las máquinas y los controles con los que trabajen.



El cambio a otro control se realiza mediante la activación del Software correspondiente y una sencilla sustitución del módulo de teclado específico tan sólo en un minuto.

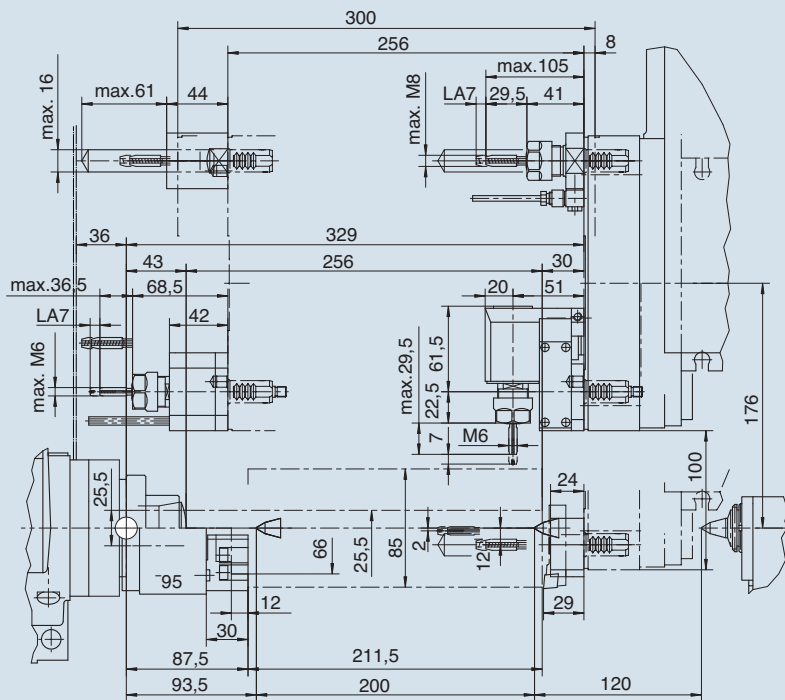


Fácil programación con los controles WinNC de EMCO



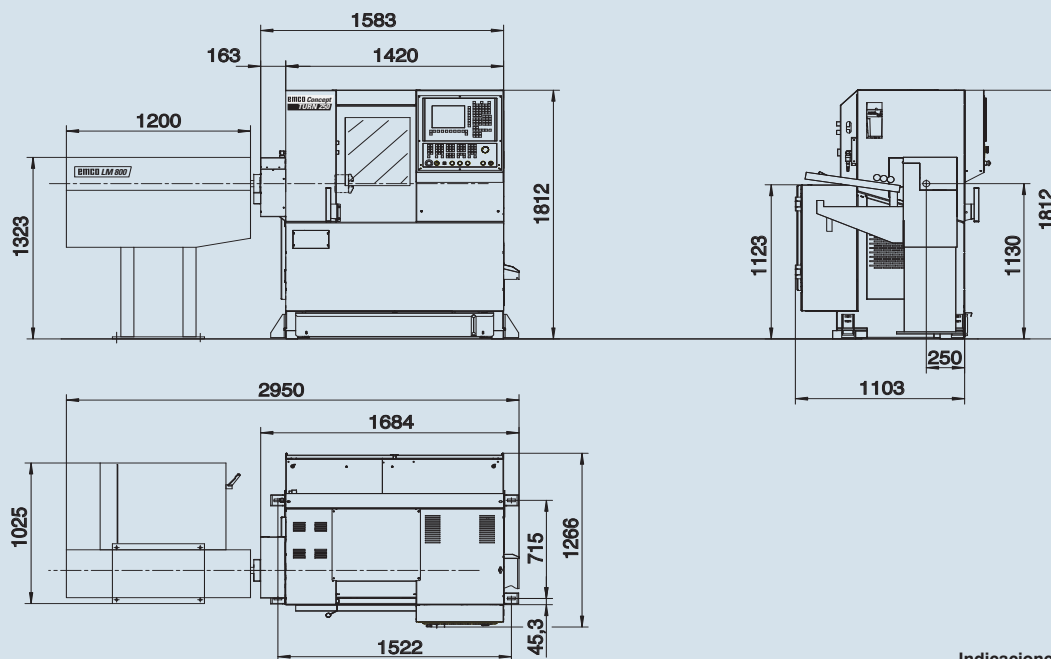
Simulación adecuada para la formación con Win3D-View

Área de trabajo



Indicaciones en milímetros

Plano de máquina



Indicaciones en milímetros

[Datos técnicos]

emco industrial
training

Designed for your profit

CONCEPT TURN 250

Área de trabajo	
Volteo sobre bancada	Ø 250 mm
Volteo sobre carro transversal	Ø 85 mm
Distancia máxima entre centros	405 mm
Diámetro máximo de torneado	Ø 85 mm
Longitud máxima de torneado	255 mm
Diámetro máximo de barra	Ø 25.5 mm
Carrera	
Carrera en X	100 mm
Carrera en Z	300 mm
Husillo principal	
Gama de velocidades	60 – 6300 rpm
Torque de husillo	35 Nm
Nariz del husillo	Ø 70 h5
Cojinete de husillo (diámetro interior delantero)	Ø 50 mm
Diámetro interior de husillo	Ø 30 mm
Eje C	
Resolución	0.01°
Velocidad rápida de movimiento	1000 rpm
Motor principal	
Potencia de accionamiento	5.5 kW
Torreta de herramientas	
Número de posiciones de herramienta	12
Tipo de portaherramientas con VDI (DIN 69880)	16
Sección de herramienta para herram. cuadradas	12 x 12 mm
Diámetro de vástago para barras de mandrinar	16 mm
Tiempo de cambio de herramienta	1.0 sec
Herramientas motorizadas	
Número de estaciones	0 resp. 6
Potencia	1.2 kW
Torque máximo	4 Nm
Gama de velocidades	200 – 6000 rpm

Avances	
Avance rápido X/Z	15/15m/min
Fuerza de avance en los ejes X/Z	3000/3000 N
Tiempo de 0 a movimiento rápido	0,1 sec
Variación de posición Ps (según VDI 3441) X/Z	0.004/0.004 mm
Contrapunto	
Carrera de la caña	120 mm
Diámetro de la caña (punto giratorio integrado)	Ø 35 mm
Empuje de la caña	800 – 2500 N
Sistema de refrigerante	
Volumen del depósito	140 Litros
Potencia de la bomba	0.57 kW
Dimensiones	
Altura del centro del husillo	1131 mm
Altura de máquina	1820 mm
Espacio requerido para máquina L x A	1700 x 1270 mm
Peso total	1100 kg

Unidades de control WinNC de EMCO

Sinumerik 810D/840D	FAGOR 8055
Sinumerik 820	Sinumerik 810
Sinumerik Operate	GE FANUC Series 0
GE FANUC Series 21	EMCOTRONIC TM02

EMCO LM800

Longitud de barra	100 – 600 mm
Diámetro de barra	6 – 25 mm
Almacenaje de material	13 barras de Ø 25 mm
Longitud	1200 mm
Anchura	1150 mm
Peso	aprox. 190 kg



www.emco-world.com